

DESCRIPCIÓN El C302 es un fondo epoxi con zinc que tiene las siguientes propiedades:

- Sistema de tres componentes
- Este producto puede utilizarse como protección temporaria
- Este producto puede utilizarse como base para otros sistemas de terminación
- Por su alto contenido de zinc metálico, suministra protección electrofítica

USOS Como protección temporaria 10 a 25 micrones, como fondo para otros sistemas de 40 a 60 micrómetros.

PROPIEDADES	Acabado	Mate	
	Color	Gris Plomo	
	Componentes	3	
	Relación de mezcla	Por 2 litros	4 litros
		a) 0,520 Kg.	1,050 Kg
		b) 0,750 Kg.	1,500 Kg
		c) 4,460 Kg.	8,930 Kg.
	Vida útil de la mezcla	12 hs a 20°C	
	Sólidos en volumen	56% ± 2	
	Sólidos en peso	87% ± 2 (A+B+C)	
	Densidad de mezcla	2.84 g/cm ³ ± 3	
	Secado Tacto	15 min a 20°C	
	Secado duro	8 h a 5°C	
	Curado	Por reacción química	
	Resistencia al calor seco	200°C	
	Punto de inflamación	-	
	Temperatura mínima de aplicación	10°C	
	Temperatura máxima de aplicación	40°C	
	Humedad ambiente de aplicación	≤ 80% HR	
	Rendimiento por 1Lt	8,5 m ² para un espesor de película seca de 50 micrones por mano.	
		Cuando se utiliza epoxy alquitrán de hulla como terminación, puede ablandarse la película de Zinc Rich por absorción de disolventes, en estos casos es conveniente aplicar la primera mano de epoxy alquitrán de hulla en capa delgada.	
	Método de aplicación	Con pincel, soplete o rodillo.	
		Recomendamos aplicar con soplete para controlar la uniformidad del espesor de película. La temperatura de la superficie debe estar por encima de 10° C y la humedad relativa ambiente no mayor a 80%. Puede terminarse con pinturas epoxy, vinílicas, Poliuretánicas o de caucho clorado.	
	Vida en estiba	1 año a partir de fecha de entrega	
	Diluyente	DC300	

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Preferentemente abrasivos a presión, sobre superficies de hierro, acero, acero galvanizado. Para sistemas de terminación en general se recomienda arenado grado comercial SSPC 6, En condiciones de inmersión se recomienda el Arenado a metal blanco SSPC 5.

APLICACIÓN

Si decide no mezclar la totalidad del módulo, mida con precisión las cantidades a emplear. Adicione el componente A en el envase del componente B revolviendo continuamente para asegurar el mezclado perfecto. Una vez que el agente de curado ha sido agregado, agite durante unos minutos más. Luego adicione en pequeñas cantidades el componente C agitando continuamente hasta conseguir una mezcla suave y libre de grumos. Nunca adicione la parte líquida al polvo, filtre por una malla 30/50 para lograr de esta manera una mezcla mas suave. Utilice un tanque a presión con agitador para sopletear.

Si emplea herramientas manuales, agite con frecuencia para evitar el asentamiento del cinc metálico. Es importante que los recipientes de mezcla, el tanque a presión y las líneas de alimentación estén limpios, secos y libres de capas de pinturas anteriores que pueden ser removidas por los fuertes solventes del SCHORI C302.

Una vez aplicado el fondo, se puede aplicar como terminación:

C4010 Esmalte Poliuretano	C4020 Esmalte Poliuretano Semi Mate
C500 Caucho clorado Brillante	C4030 Esmalte Poliuretano Mate
S1400 Esmalte Sintético	C4200 Acril Uretano
S1400P Esmalte Sintético	C4300 Esmalte Poliuretano Acrílico
S1450 Sintético Secado Rápido	C4500 Poliuretano Poliester

SEGURIDAD

Inflamable de 2da.

CLASIFICACIÓN SGA

Líquidos inflamables (Categoría 3)

Sensibilización cutánea (Categoría 1)

Corrosión / Irritación cutáneas (Categoría 3)

Para mas información consulte la ficha de seguridad (FDS) del producto.

OTRA INFORMACIÓN

Se aconseja verificar periódicamente la actualización de esta ficha técnica. SCHORI S.R.L. asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones constantes de las respectivas fichas técnicas.

SCHORI S.R.L. proporciona de buena fe la información técnica de estas fichas, no haciéndose responsable del uso indebido de los productos. No se aceptan reclamos que no seas por problemas de calidad del producto y sean por su mala utilización.

Ante cualquier duda, consultar al departamento técnico de SCHORI S.R.L.

CONTACTO

SCHORI S.R.L.

Villarroel 257 Hurlingham – CP B1686MAE

Buenos Aires - ARGENTINA

(0054)-11-4450-8008

www.schorisrl.com.ar